

ООО "МеталлургПроектМонтаж"

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОЕКТА:

Гараж на 4 автомашины по адресу: Самарская область,
Челно-Вершинский р-н., с. Челно-Вершины,
ул. Советская, д.2, литера Б

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Архитектурные решения

002/05-2020-АР

Самара 2020 г.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ООО "МеталлургПроектМонтаж"

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОЕКТА:

Гараж на 4 автомашины по адресу: Самарская область,
Челно-Вершинский р-н., с. Челно-Вершины,
ул. Советская, д.2, литера Б

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Архитектурные решения

002/05-2020-АР

Инв. № подл.	Взам. инв. №
Подпись и дата	

ГИП

Г.В. Боровиков

Ген. директор "МПМ"

В.Н. Дзюбайло

Самара 2020 г.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

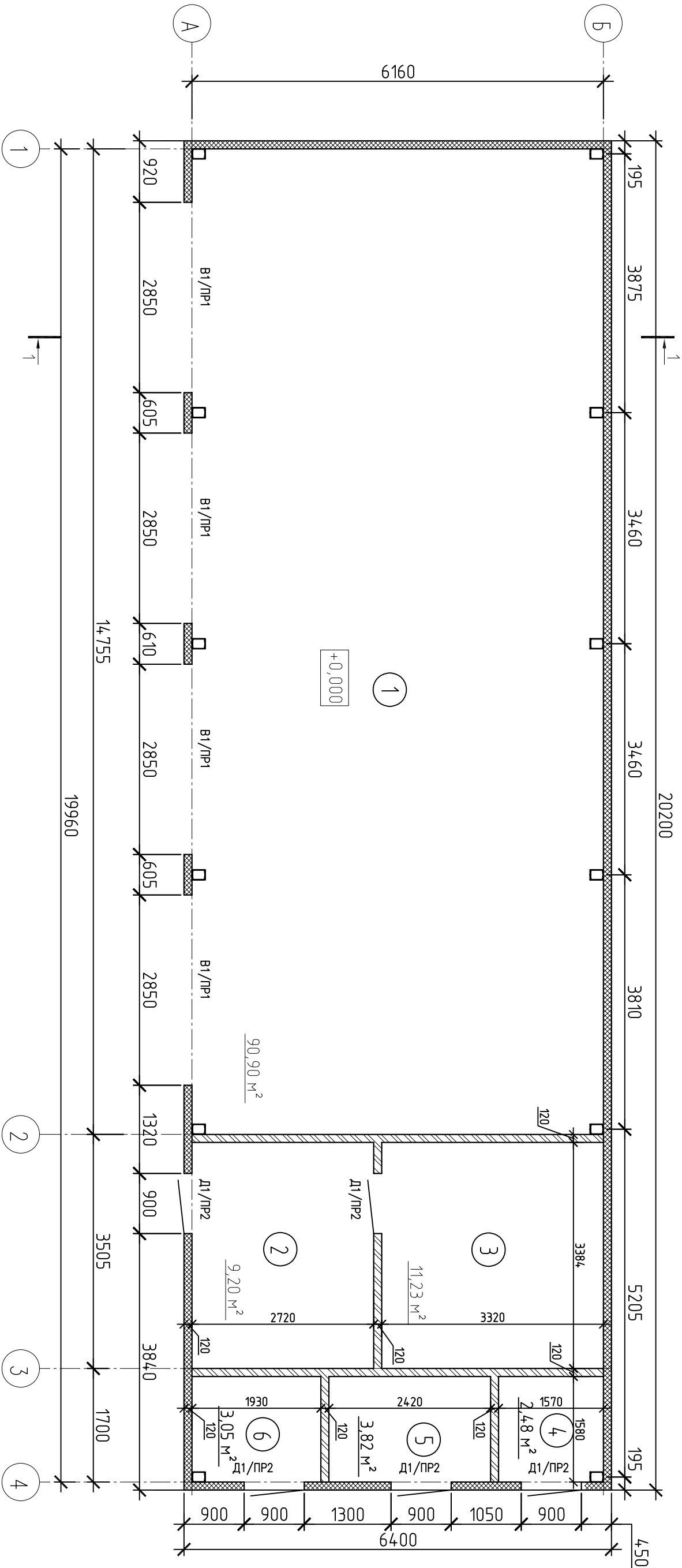
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. +0,000	
3	Фасад 1-4, фасад 4-1	
4	Фасад А-Б, фасад Б-А, разрез 1-1	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- Настоящий документ является проектной документацией по объекту: “Гараж на 4 автомашины”
- Проектная документация разработана в соответствии с заданием на проектирование на проведение работ по объекту: “Гараж на 4 автомашины”
- Рабочая документация разработана в соответствии с заданием на проектирование, выполненным техническими условиями, требованиями действующих технических регламентов, стандартов, сборов правил и других документов, содержащих установленные требования.
- Уровень ответственности сооружений – нормальный
- Рабочая документация разработана на следующие климатические условия:
 - расчетная зимняя температура:
 - наиболее холодной пятидневки с обеспеченностью 0,92 - минус 30° С;
 - наиболее холодных суток с обеспеченностью 0,98 - минус 39° С;
 - б) нормативный вес снегового покрова – 240 кг/м²;
 - в) нормативное значение ветрового давления – 38 кг/м²;
 - г) нормативная глубина сезонного промерзания грунта 1,60 м
 - Под все монолитные железобетонные и бетонные конструкции выполнить бетонную подготовку толщиной 100 мм из бетона тяжелого класса В10 оптимальной влажности, выступающую за грани конструкции на 100 мм.
 - Все монолитные железобетонные и бетонные конструкции выполнять из бетона на сульфатостойком порландцементе.
 - Обработку засыпку производству среднезернистым песком оптимальной влажности с паспортным уплотнением до достижения коэффициента уплотнения Купл=0,95.
 - Сборку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75*.
 - Материалы для сварки, соответствующие стандарту, принимать по таблице Г.1 СП 16.13330.2011.
 - Сварные швы принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов и по таблице 38 СП 16.13330.2011.
 - В узлах даны принципиальные решения соединений. Количество болтов, катеты и длины сварных швов определяются при разработке чертежей “КМД”.
 - В случае изменения параметров сборки при разработке чертежей КМД размеры швов, показанные в чертежах, должны быть пересчитаны в соответствии с указаниями СП 16.13330.2011.

<div>11. Крепление элементов производить на опорные усилия, указанные в “Ведомости элементов”. Минимальное осевое усилие для крепления элементов N=30 кН, перерезывающая сила Q=50 кН.</div> <div>12. Категория сварных соединений II тип б, 8 по ГОСТ 23118-2012.</div> <div>13. Сварные швы должны быть очищены от шлака и окислы и соответствовать 3 степени очистки по ГОСТ 9402-2004, таблица 3.</div> <div>14. Методы контроля сварных соединений принять в соответствии с ГОСТ 23118-2012, таблица 4.</div> <div>15. Кромок деталей, работающих на растяжение, в том числе кромок стыковочных накладок, должны обрабатываться в соответствии с требованиями п. 7.12 СП 53-101-98.</div> <div>16. Изготовление бетонных и железобетонных конструкций производить в соответствии с требованиями глав СНиП 3.03.01-87, СП 70.13330.2012 “Несущие и ограждающие конструкции”. Сварку арматурных стержней выполнять согласно РТМ 393-94 и ГОСТ 14098-2014. Вязаные хлесточные и крестообразные соединения выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-2012.</div> <div>17. Производство работ по возведению фундаментов вести в соответствии с требованиями глав СП 4.5.13330.2012 “Земляные сооружения, основания и фундаменты”.</div> <div>18. При производстве работ предусмотреть следующие мероприятия:<ul style="list-style-type: none">– защиту грунта оснований от разуплотнения;– опход поверхностных вод;– защиту от промораживания грунта оснований;– защиту от промораживания грунта оснований;– водоотлив из канала и траншеи.</div> <div>19. Рабочие чертежи металлоконструкций выполняются в соответствии с СП 20.13330.2011, СП 28.13330.2012, СП 16.13330.2011, СН 460-74 (раздел 5), ГОСТ 21.502-2007 и служат основой для разработки детализованных чертежей КМД.</div> <div>20. При изготовлении металлоконструкций руководствоваться требованиями ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.</div> <div>21. Строительно-монтажные работы вести в соответствии с указаниями на чертежах, проектом производства работ, требованиями соответствующих глав части 3 СНиП “Правила производства и приемки работ” и указаниями в сыловных документах.</div> <div>22. При производстве работ должны быть выполнены требования СП 4.8.13330.2011, СНиП 12-03-2001* и СНиП 12-04-2002 “Безопасность труда в строительстве” и “Правила по охране труда в строительстве” утвержденные приказом Минтруда России от 01.06.2015г. N336н.</div> <div>23. Рабочая документация разработана для строительства в “летних условиях” (при среднесуточной температуре не ниже +5° С и минимальной температуре не ниже 0°С). При производстве работ в зимнее время необходимо выполнять требования соответствующих разделов проекта производства работ и действующих нормативных документов.</div>									
						002/05-2020-AP			
						Гараж на 4 автомашины по адресу: Самарская область, Чельно-Вершинский р-н, с Чельно-Вершина, ул Советская, д.2, литера Б			
Изм	Код изм	Лист	И др	Подпись	Дата	Архитектурные решения			
Итд.		Двухбитло							
Провед.		Белоглазов							
Разраб		Бордовиков				Общие данные			
						Страница	Лист	Листов	
						P	1		
							ООО “МеталлургияПроектМонтаж”		

Согласовано			
Инв.№	подл.	Подпись и дата	Взаим. инв.№.



Спецификация заполнения проемов

Поз.	Обозначение	Наименование	Количество по фасадам				Всего	Примечание
			А-Б	Б-А	1-4	4-1		
Д1	ООО "АДК Смоль"	900(б)х2100(б) одностворчатая, металлическая	3	-	1	-	5	
	индивидуального изготовления	противоблокирная						
В1	Индивидуального изготовления	2850(б)х2600(б) распашные промышленные	-	-	4	-	4	

Ведомость проемов

Марка поз.	Размер проема, мм
ПР1	2850(б)х2600(б)
ПР2	900(б)х2100(б)

Отделка кирпичных перегородок и цоколя выполнить штукатурка, шпателька, окраска В3 красками

По периметру здания выполнить откосы шириной 1 м из бетона В15 толщиной 100 мм по ПГС 300 мм

Экспликация помещений

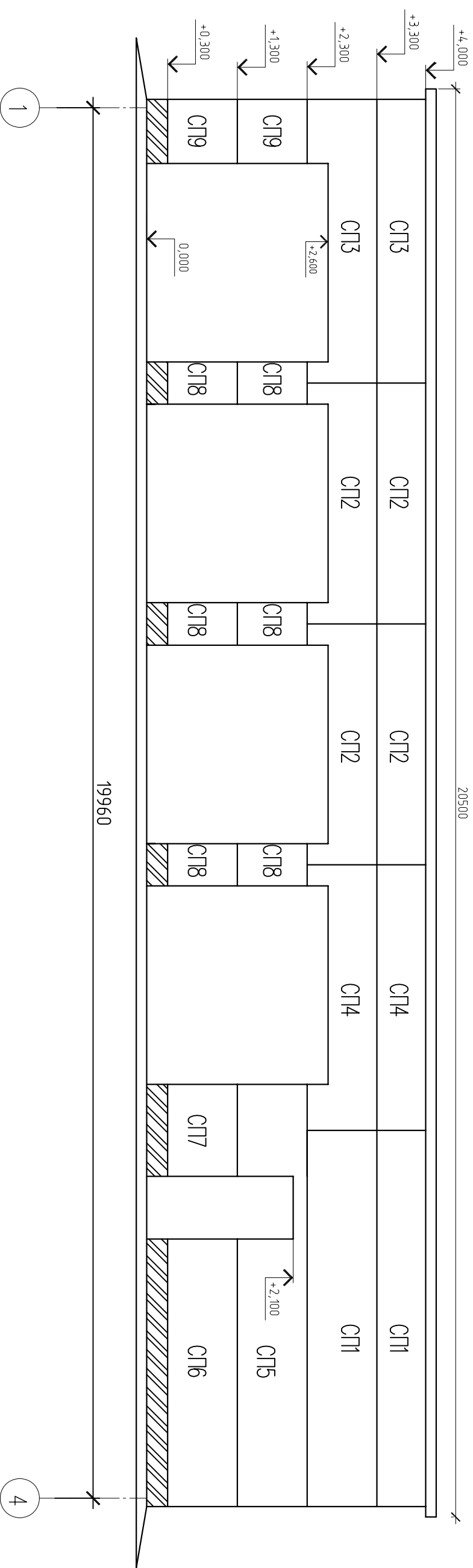
Номер помещ.	Наименование	Площадь, м2	Кат. помеще-ния
1	Гараж	90,90	
2	Склад хоз. инвентаря	9,20	
3	Архив	11,23	
4	Комельная	2,48	
5	Склад шин	3,82	
6	Склад ГСМ	3,05	

						Гараж на 4 автомашины по адресу: Самарская область, Челно-Вершинский р-н, с Челно-Вершина, ул. Советская, д.2, литера Б		
Изм.	Кол.уч.	Лист	И.рек.	Подпись	Дата	Архитектурные решения		
Итд.						План на отм. +0,000		
Провер.								
Разраб.								
						Студия	Лист	Листов
						Р	2	

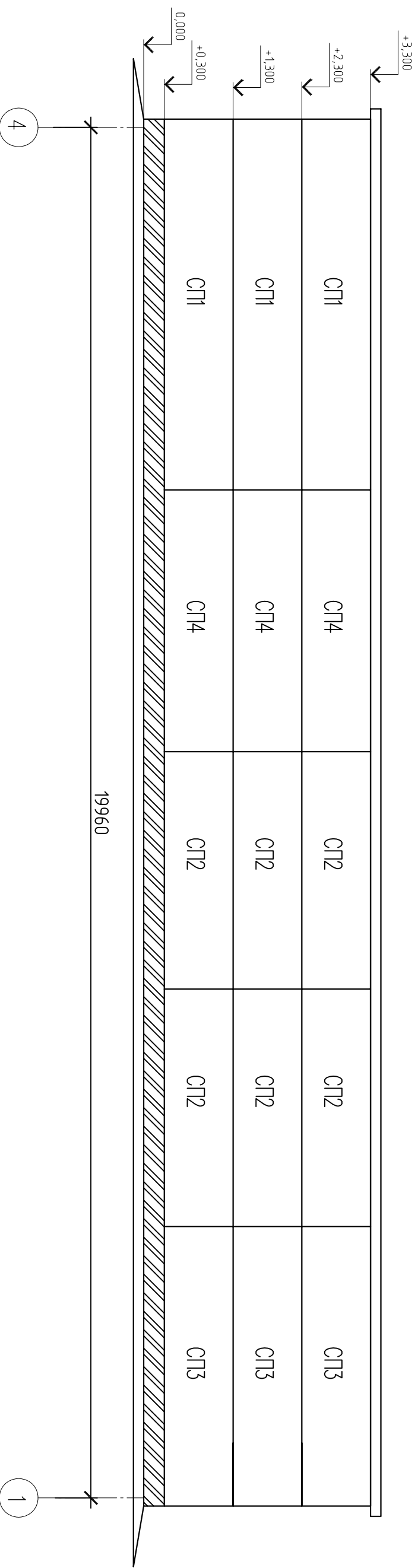
Согласовано					Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взаим. инв.№.

Φαράγ 1-4

20500



Φαcag 4-1

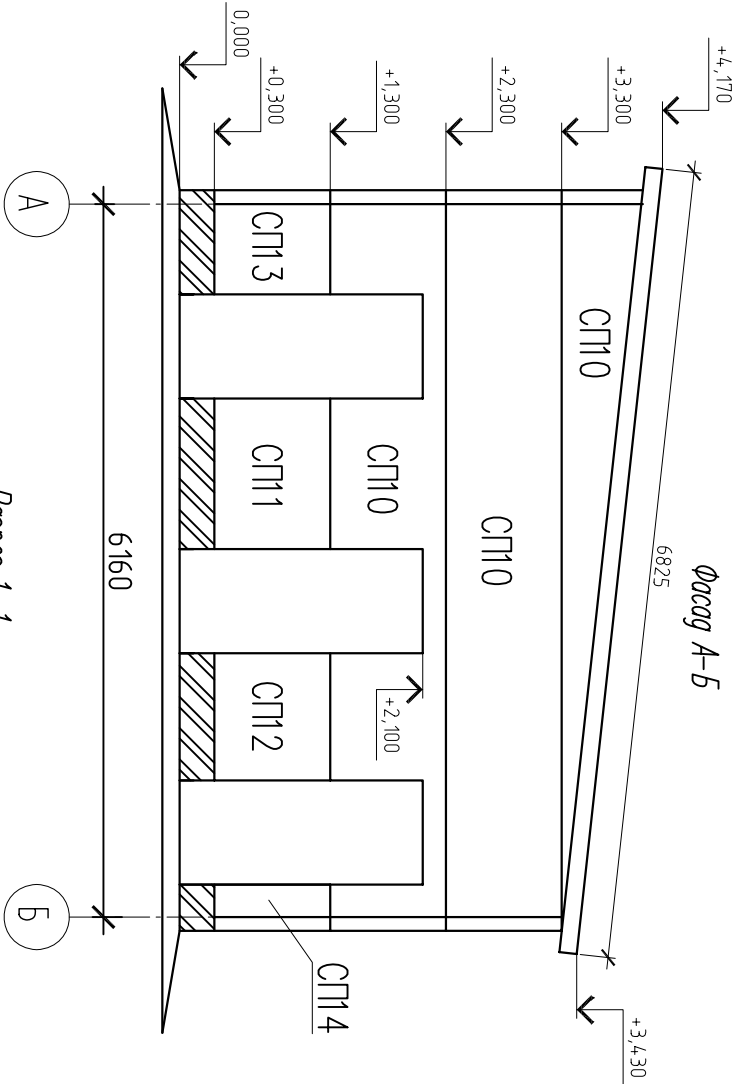


Согласовано

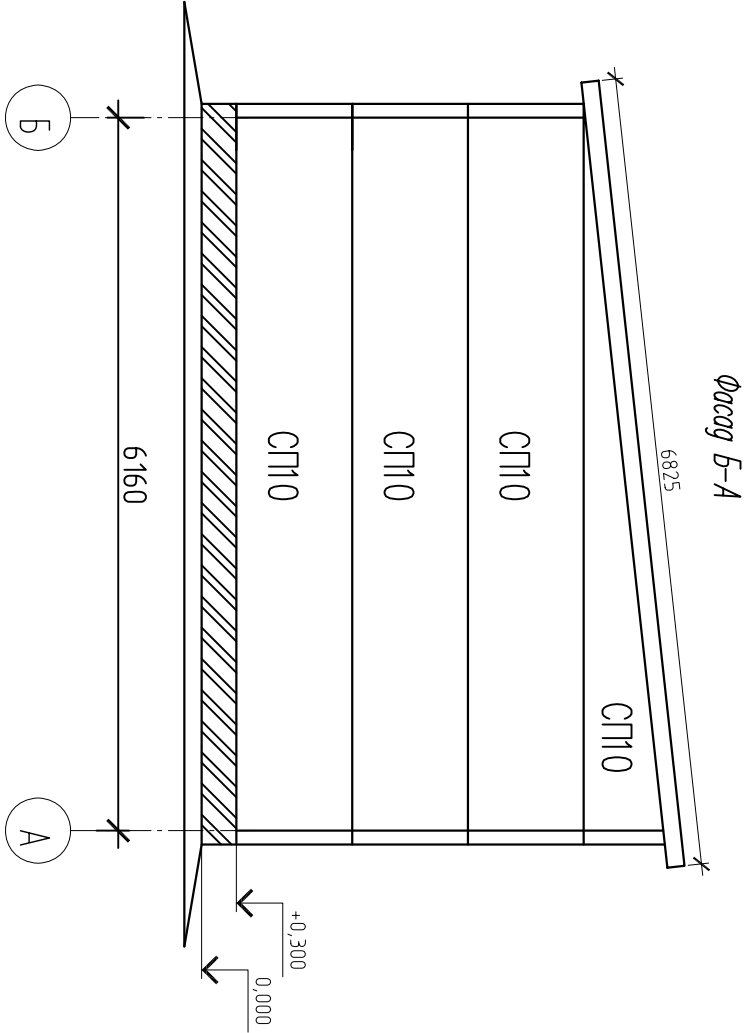
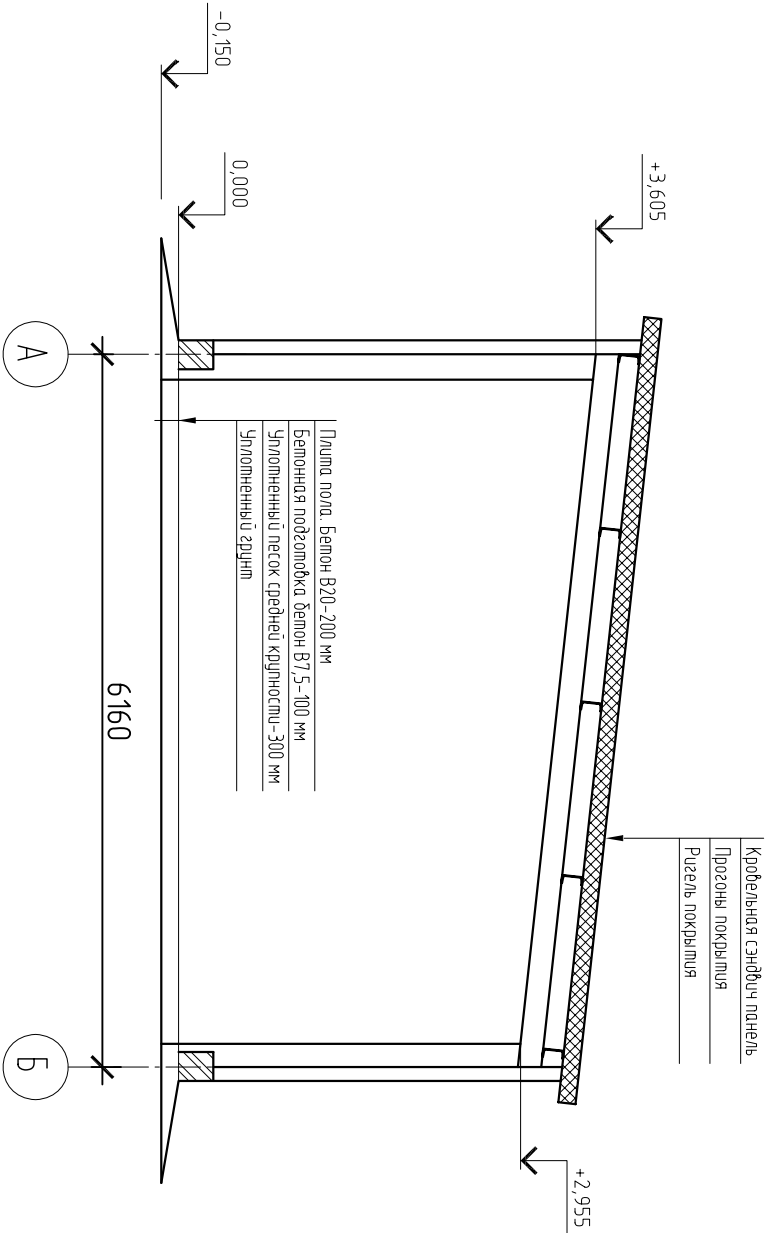
			<i>Согласовано</i>			
<i>Инв.№ подл.</i>	<i>Подпись и дата</i>	<i>Взаим. инв.№.</i>				

-Куртичный цоколь

002/05-2020-AP				
Индивидуальный коттедж				
Изм	Кол.уч	Лист	N док	Подпись
Инд.		Дзюбыйло		
Проект		Белоглазов		
Разраб		Боробиков		
Фасады 1-4, фасады 4-1		000 "МеталлургаПроектМонтаж"		
Архитектурные решения		Статус	Лист	Листов
		Р	3	



Разрез 1-1



Спецификация на стеновые сэндвич-панели

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ШТ.	ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
СП1	ТУ 5284-013-01395087-2001	ПСБ 1000х120 L=5400 мм	5	-	
СП2	-/-	ПСБ 1000х120 L=3450 мм	10	-	
СП3	-/-	ПСБ 1000х120 L=4070 мм	5	-	
СП4	-/-	ПСБ 1000х120 L=3800 мм	5	-	
СП5	-/-	ПСБ 1000х120 L=6060 мм	1	-	
СП6	-/-	ПСБ 1000х120 L= 3840 мм	1	-	
СП7	-/-	ПСБ 1000х120 L=1320 мм	1	-	
СП8	-/-	ПСБ 1000х120 L=600 мм	6	-	
СП9	-/-	ПСБ 1000х120 L=900 мм	2	-	
СП10	-/-	ПСБ 1000х120 L=6140 мм	7	-	
СП11	-/-	ПСБ 1000х120 L=1300 мм	1	-	
СП12	-/-	ПСБ 1000х120 L=1100 мм	1	-	
СП13	-/-	ПСБ 1000х120 L=750 мм	1	-	
СП14	-/-	ПСБ 1000х120 L=250 мм	1	-	

Согласовано				
Инв.№	подл.	Подпись и дата	Взаим. инв.№.	

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ШТ.	ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
СП1	ТУ 5284-013-01395087-2001	ПСБ 150х 1000 L=6825 мм	21	-	

Спецификация на кровельные сэндвич-панели

Изм.	Кол.уч	Лист	И.рек	Подпись	Дата	Индивидуальный коттедж			
						Архитектурные решения			
Имб.		Двухбитило				Фасад А-Б, фасад Б-А, разрез 1-1			
Провер.		Белоглазов							
Разраб.		Бордовик				ООО "МеталлургияПроектМонтаж"			